

Die Druckerhöhungspumpe (Artikelnummer 22-0106-464) erlaubt den Einsatz der Inline Karbonisierungstechnik bei unzureichenden Wasserdrücken im Leitungsnetz (< 2,5 bar dyn. Wasserdruck) oder bei starken Druckschwankungen.

ACHTUNG! Stellen Sie sicher, dass die Pumpe keinen höheren Wasserdruck als 2,5 bar im Eingang hat, da ansonsten eine Gefahr von Leckagen am Pumpenkopf und Druckschalter besteht ! (bei Bedarf muss ein Wasserdruckregler vorgeschaltet werden).

Die Pearlmax3 Geräte sind für die Aufnahme der Druckerhöhungspumpe bereits ab Werk vorbereitet. Der Einbau kann vor Ort nach Bedarf erfolgen und benötigt max. ca. 5 Minuten Arbeitszeit des Installateurs.

Die Pumpeneinheit besteht aus

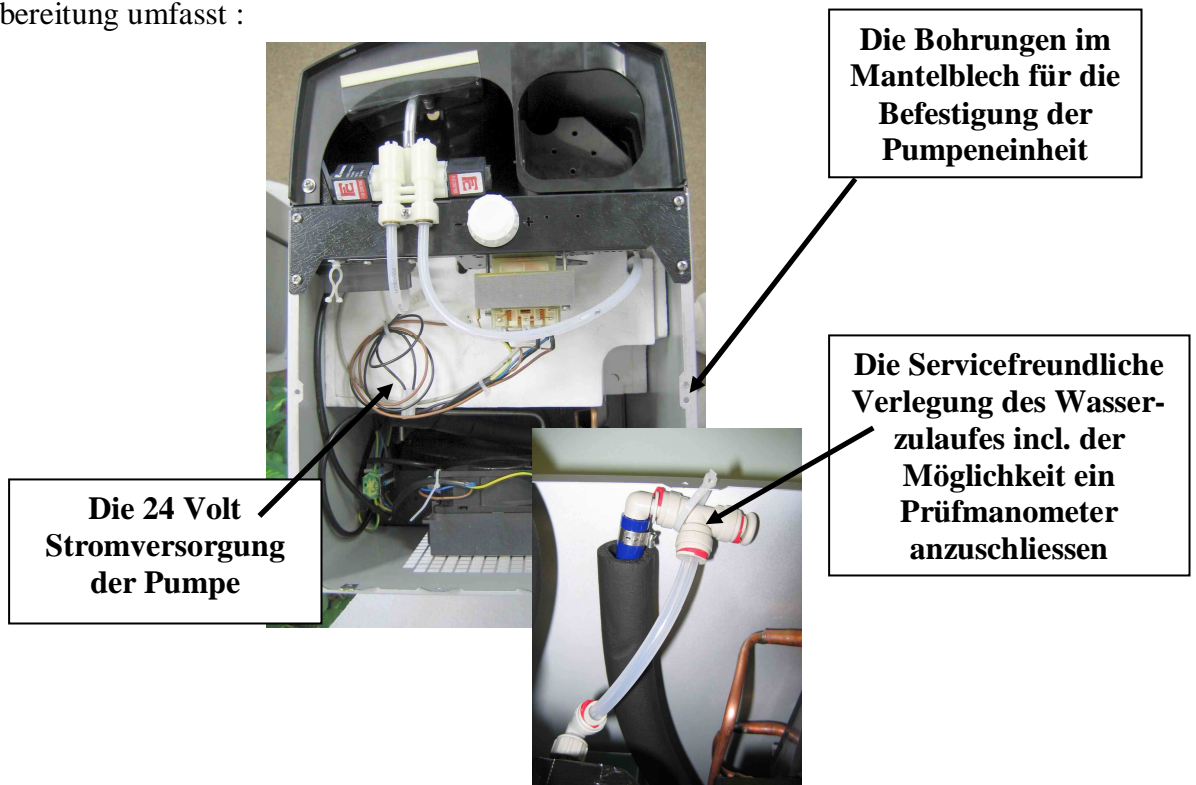
- der 24 Volt Gleichstrom Druckerhöhungspumpe
- einem Wasserdruckminderer
- einem Druckschalter
- Montagewinkel und einem
- Adapterkabel für die Stromversorgung sowie JG-Adapter



Druckerhöhungspumpe (22-0106-464)

Mithilfe des Montagewinkels lässt sich die gesamte Baugruppe im hinteren Bereich des Gerätes, oberhalb des Kühlblockes montieren. Der Wasserdruckminderer und Druckschalter sind bereits ab Werk voreingestellt. Eine Nachjustierung kann jedoch im Bedarfsfall je nach Aufstellort erforderlich sein.

Die Gerätevorbereitung umfasst :



Die 24 Volt Stromversorgung der Pumpe

Die Bohrungen im Mantelblech für die Befestigung der Pumpeneinheit

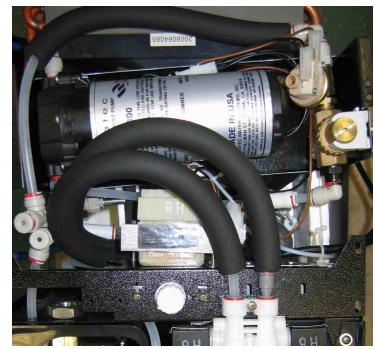
Die Servicefreundliche Verlegung des Wasserzulaufes incl. der Möglichkeit ein Prüfmanometer anzuschliessen

Vorgehen beim Einbau:

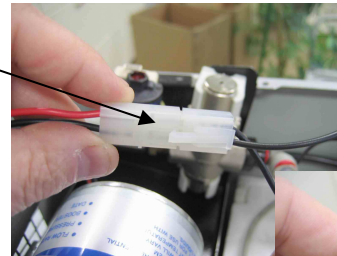
1. Schliessen Sie die Wasserversorgung zum Gerät und zapfen Sie Stillwasser bis das System drucklos ist.
2. Entfernen Sie die Stromversorgung zum Gerät und öffnen Sie den Gerätedeckel
3. Entfernen sie den Kabelbinder der den Wassereingangsschlauch am Mantelblech fixiert und trennen Sie die Verbindung zwischen 90° Bogen und T-Stück.



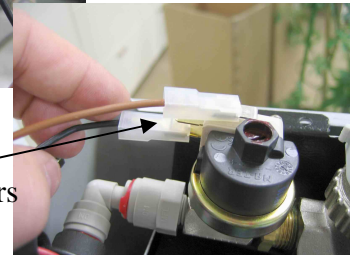
4. Legen Sie die Pumpeneinheit quer über den Kühlblock (Wasserdruckregler + Druckschalter dabei rechts angeordnet) und befestigen Sie die Traverse mit 2 Schrauben am Mantelblech.



5. Verbinden Sie den vom Trafo kommenden 2-poligen Steckschuh über den Adapterstecker mit dem Stecker der Pumpeneinheit.



6. Verbinden Sie die beiden vom Trafo kommenden Kabel (braun & schwarz) mit dem Druckschalter der Pumpe (die mittlere Steckfahne des Druckschalters bleibt dabei unbenutzt, Verpolung ist nicht relevant)



7. Verbinden Sie den blauen Wassereingangsschlauch mit dem Pumpeneingang (mittels des mitgelieferten JG Adapters) und den klaren Zuleitungsschlauch zum Kühlblock mit dem T-Stück. Sichern Sie die Verbindungen wieder mit den roten Sicherungsringen und drücken Sie die Schläuche noch einmal nach, um einen sicheren Sitz zu gewährleisten..



Die Druckerhöhungspumpe ist nunmehr betriebsbereit.

Nachjustierung (nur notwendig wenn Werkseinstellung keine einwandfreie Funktion ergibt)

Einstellung Druckschalter

Der Schaltpunkt des Druckschalters sollte ca. 4,2bar betragen. Der Druckschalter sorgt dafür das die Pumpe nach loslassen der Produktwahltaste durch den Bediener unmittelbar wieder abschaltet. Steht der Druckschalter über der Einstellung des Wasserdruckreglers, so wird die Pumpe nicht abschalten und kontinuierlich durchlaufen.

Steht der Druckschalter zu niedrig wird der Pumpendruck den Schalter ständig aktivieren und die Pumpe stotternd laufen (ständiges Klicken des Druckschalters hörbar während dem Zapfbetrieb)

Achtung ! Ständiges Schalten des Druckschalters kann zu Undichtigkeiten des Druckschalters führen !

Einstellung Wasserdruckregler

Der Wasserdruckregler sollte bei laufender Pumpe und geschlossenem Zapfhahn (zu Erreichen durch Kurzschließen des braunen und schwarzen Kabels des Druckschalters) auf 5 bar eingestellt sein. Dieser Wert muss auf jeden Fall höher liegen als der Wert des Druckschalters, da ansonsten der Schalter die Pumpe nicht abschaltet.

Beim Zapfen stellt sich bei dieser Einstellung ein Fließdruck hinter der Pumpe von ca. 3,5 - 3,6 bar ein.

Es muss darauf geachtet werden, dass das Zapfventil nicht undicht ist (tropft), da ansonsten der Druck nicht gehalten werden kann und die Pumpe unnötig ein- und ausschaltet.

ACHTUNG ! Druckerhöhungspumpe in Verbindung mit Hygiene Wasserfiltern

Sollte die Tafelwasseranlage mit einem Hygiene-Wasserfilter (Sterilfilter, z.B. Aquatreat 2 Filter) betrieben werden, muss der Wasserfilter hinter der Druckerhöhungspumpe installiert werden. Eine evtl. Verkeimung der Pumpe wirkt sich dann nicht negativ auf die Keimbelastung des Gerätes aus, da der nachgeschaltete Filter evtl. vorhandene Keime zurückhält.



Assembly of booster pump into Pearlmax 3 waterdispensers

The booster pump (PN 22-0106-464) allows the use of the inline carbonation technology on the Pearlmax 3 unit range in areas of low mains water pressure (<2,5 bar dynamic pressure) or in case of pressure fluctuations in the mains water line.

ATTENTION! Please make sure the pump does not see any water pressures above 2,5bars, as leaking pump heads and pressure switches may occur, (if required fit a pressure regulator before)

The Pearlmax 3 units are prepared to allow an easy retrofit in case the pump is required. The retrofit can be done on customers site and takes about 5 minutes by the technician upon installation.

The pump Kit contains :

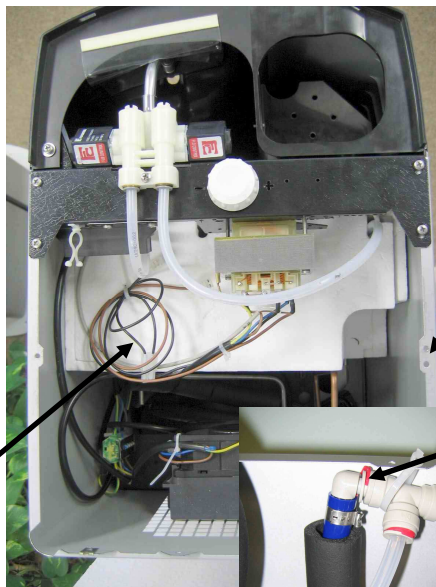
- the 24V DC booster pump
- a water pressure regulator
- a water pressure switch and
- a bracket which allows the easy retrofit
- an electrical adapter and JG adapter



Booster Pump assembly (PN 22-0106-464)

With the bracket the pump assembly can be fitted above the compressor area inside the unit. The water pressure regulator and switch are presetted in the factory. A finetuning may be required upon installation depending on the pressure situations on customers site.

The unit is prepared for the pump assembly with :



The holes in the housing to fasten the pump bracket

The 24 volt power supply of the pump

The servicefriendly routing of the inlet water tubes incl. the possibility to connect a manometer for water pressure control

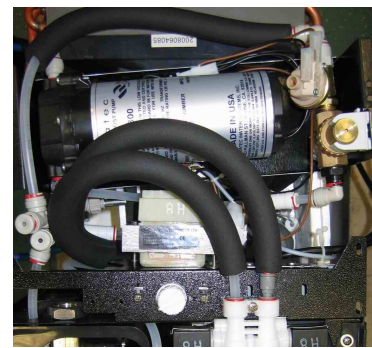


How to assemble

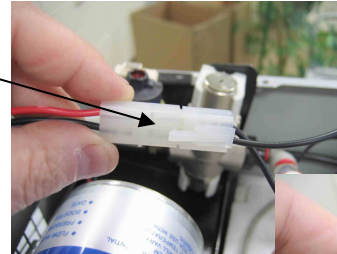
1. Close the water supply to the unit and dispense stillwater until the unit is without pressure
2. Disconnect the power supply and remove the unit cover.
3. Remove the plastik cable fastener that holds the water inlet assembly in position at the unit housing and open the connection between the John Guest 90° elbow and the T-piece.



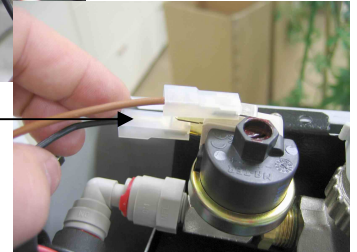
- Position the pump assembly crosswise in the back of the unit just above the compressor area (pressure switch and regulator on the right side) and fasten the bracket with 2 screws.



- Connect wiring harness with the 2-pin plug (coming from the transformer) with the 2-Pin plug of the pump using the adapter delivered with the pump



- Connect the 2 single wires (brown & black, coming from the transformer) with the pressure switch on the pump assembly (the middle connector on the switch is not used, polarity does not matter)



- Connect the blue water inlet tube with the inlet connection of the pump using the JG adapter supplied with the pump. Connect the clear tubing coming from the pressure switch with the T-piece to the unit. Secure all connections with the red safety clips and check that all tubes are firmly pushed all the way in and leak tight.



The booster pump is now ready for operation.

Fine adjustment of settings (only required in case factory settings do not give proper function)

Setting of pressure switch

The switching point of the pressureswitch should be around 4,2 bars. The switch makes sure, that the pump cuts off, immediatly when the user stops pushing the button on the panel.

In case the switch is set above the value of the water regulator the pump will continue to run continuously. In case the switch is set too low, the pump will operate stutter in stop & go (hunting). A constant clicking (on/off switching) of the pressure switch can be heard during dispense operation in that case.

Attention ! Hunting of the pressure switch may lead to water leakages of switch itself !

Setting of water pressure regulator

The pressure behind the water pressure regulator must be set to 5 bars when the pump is running and the dispense valve is closed (this can be achieved by shortcutting the brown and black single wire routed to the pressure switch).

This value must in any case be higher that the setting of the pressure switch, because otherwise the pump will run continuously. With this setting a dynamic pump pressure of 3,5 to 3,6 bars is ensured when the dispense valve is opened.

It must be checked carefully that the solenoid valve of the dispense nozzle are not leaking, because the system will slowly lose pressure and constantly turn the pump on and off.

ATTENTION ! Booster pump in combination with hygiene water filters

In case you have a hygiene water filter installed on the unit (e.g. AquaTreat2 filters, etc) it must be ensured, that the waterfilter is installed behind the booster pump. Due to the inside components of the pump, it carries a risk of growing bacteria inside. The filter behind the booster pump will keep any bacteria back and therefor improve the hygienic performance of the system.